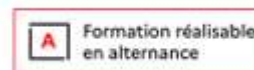


BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques - Réalisation et suivi de production



Carpentras

Les + de la formation

- Indicateurs
 - . Nombre d'apprenants * : 1
 - . Nombre d'apprenants présenté à l'examen : 0
 - . Taux de satisfaction * : -
 - . Taux de réussite à l'examen * : -
 - . Taux rupture * : 100 %
 - . Taux d'abandon * : 100 %
- * Période de référence 01/09/2024 au 30/07/2025, calcul sur le nombre de réponses obtenues

LA FORMATION

OBJECTIFS

- Au terme de sa formation le technicien en réalisation de produits mécaniques sera en mesure :
- D'appréhender le fonctionnement, la cinématique des moyens de production, les techniques de fabrication et d'assemblage associées et les caractéristiques des matériaux travaillés.
 - Mobiliser les outils numériques et des logiciels spécialisés (calcul de temps pour le pilotage de la production, respect du planning, notions de coûts liés à la production, édition de rapports de contrôle en métrologie...)
 - Rédiger et diffuser, en interne à l'entreprise, sous forme numérique, des comptes rendus de production en démontrant une maîtrise de la langue, en respectant les procédures installées.
 - Travailler dans le respect des règles et consignes de sécurité (Qualité Hygiène Santé Environnement), anticiper et gérer le risque.
 - S'approprier des informations, des données techniques en langue vivante étrangère, de s'adresser, en cas de besoin à un client ou à un fournisseur étranger.
 - Travailler en équipe et dans le respect de l'environnement.

PROGRAMME

Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations

- interpréter un dossier technique
- définir le mode opératoire de contrôle et les moyens associés.
- vérifier les temps et l'ordonnement de la réalisation d'un sous-ensemble ou d'un outillage
- rédiger des documents préparatoires

Réalisation et qualification de tout ou partie d'un produit ou réalisation et qualification d'un nouvel outillage de mise en forme de matériaux

- organiser l'environnement de travail
- gérer les approvisionnements, les matières d'œuvres, les éléments standards.
- assembler et régler les porte-pièces, les porte-outils et les outils. Etalonner les outillages de contrôle
- préparer, régler les postes de fabrication en respectant le ou les processus opératoires fournis
- mettre en œuvre la réalisation dans le respect des règles de sécurité
- ajuster les réglages et les paramètres de fabrication pour respecter les critères de production (coûts, délais, qualité, quantité)
- renseigner le dossier technique et les données de gestion

Suivi d'une fabrication qualifiée et maintenance des moyens de production ou suivi et maintenance d'un outillage existant de mise en forme d'un matériau

- interpréter le dossier de réalisation ou du dossier technique de l'outillage et de l'environnement de production
- conduire la production stabilisée, analyser les évolutions
- mettre en œuvre les procédures d'ajustement et de suivi des paramètres de production
- mettre en œuvre les règles et les procédures de sécurité, de respect de l'environnement
- réaliser la maintenance de 1er niveau
- rendre compte et transmettre les informations sur la réalisation en cours

Prévention-santé-environnement

Economie-Gestion
Mathématiques
Sciences Physiques et chimiques
Langue vivante 1

Français Histoire-géographie/enseignement moral et civique
Arts appliqués et cultures artistiques
- **Éducation physique et sportive**

VALIDATION(S)

- Diplôme du ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse de Niveau 4

+ d'informations sur cette certification (RNCP41015, libellé exact du diplôme, nom du certificateur, date d'enregistrement de la certification) en cliquant ICI (<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41015/>).

A QUI S'ADRESSE LA FORMATION ?

PUBLICS

Elèves de l'établissement d'enseignement secondaire, Cité Scolaire Jean Henri Fabre à Carpentras.

PRÉ-REQUIS

Niveau d'entrée conseillé : Niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

DATES DE SESSION

du 1 sep 2025 au 30 juin 2027 |

ALTERNANCE

DURÉE

Durée totale maximale de 3650 heures dont 2300 heures en entreprise et 1350 heures en centre de formation.
La durée de la formation est indicative et sera déterminée en fonction de votre profil.

EFFECTIFS

4 personnes

Cette formation est accessible en mixité de parcours, nécessitant l'accord du chef d'établissement et de l'équipe pédagogique de l'établissement d'accueil.

MODALITÉS, ÉQUIPEMENTS ET SUIVI PÉDAGOGIQUES

Modalité d'enseignement

- Formation entièrement présentielle

Modalités pédagogiques

- Cours collectifs

Équipements

- Plateaux techniques équipés

Modalités de suivi et d'individualisation

Positionnement en amont de l'entrée en formation.

Entretiens, remédiation avec le référent pédagogique et/ou le référent entreprise en cours de formation.
Prise en compte de la satisfaction des bénéficiaires en cours et fin de formation.



Pour les bénéficiaires en situation de handicap : adaptation possible des modalités de formation et de certification, accompagnement par le référent TH du GRETA-CFA.

EXPERTISE DES INTERVENANTS

Enseignants certifiés Education Nationale, formateurs Bac +3 avec une expérience significative en formation d'adultes, intervenants professionnels.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE CERTIFICATION

Épreuves en fin de formation (Évaluation ponctuelle)
Contrôle en cours de formation (CCF)

FINANCEMENTS

TARIF

Prix horaire T.T.C : 13.00 euros

Ce tarif est indicatif et non contractuel. Selon votre statut, cette formation peut-être entièrement financée. Nous contacter.

COMMENT S'INSCRIRE ?

COMMENT S'INSCRIRE ?

Dossier de pré-inscription à télécharger

Pré-inscription sur le portail de candidature Netyparéo :

<https://greta-cfa-84.ymag.cloud/index.php/preinscription/>

La formation est accessible dans un délai compris en 15 et 45 jours avant le démarrage de la formation selon les financeurs. Veuillez nous contacter.

APRÈS LA FORMATION

- Insertion dans l'emploi dans des entreprises industrielles du domaine de la mécanique de tailles très différentes (TPE, PMI, PME, groupes ou grandes entreprises industrielles) positionnées sur des marchés très ouverts touchant les industries mécanique, agro-alimentaire, automobile, aéronautique et spatiale, chimique, pétrochimique et pharmaceutique, de production d'énergie, le bâtiment et les travaux publics, le machinisme agricole, la maintenance industrielle, les métiers d'arts ...
- Insertion sur des postes de production en très grande, grande ou moyenne série de pièces de décolletage, de pièces pour l'aéronautique, de pièces de forge et de fonderie, de pièces issues de procédés de fabrication additives.

Et sur des postes de réalisation de pièces unitaires ou produites en petite série : Porte-pièces, porte-outils, outillages de contrôle, pièces de rechange.

Pour occuper des emplois de : Tourneur, Fraiseur, Usineur, Technicien production sur machine à CN / usineur, Décolleteur, Régleur CN décolleteur, Outilleur, Outilleur mouliste, Mécanicien outilleur, Mécanicien ajusteur, Tourneur ajusteur monteur.

COMMODITÉS

Accès personnes en situation de handicap

Lieu accessible aux personnes en situation de handicap.

INFORMATIONS PRATIQUES

CONTACTS

Accueil GRETA-CFA Vaucluse - Assistant
T. 09 69 39 44 84 | accueil@greta-cfa-84.fr

Anne-Charlotte CAILLARD - Référent Handicap
T. 07 43 36 67 12 | coordo.industrie@greta-cfa-84.fr

LIEU DE FORMATION

Lycée Jean-Henri Fabre | 387, avenue du Mont Ventoux BP 272 | 84208 Carpentras

ORGANISME

GRETA-CFA Vaucluse

Siège : Lycée Philippe de Girard 138, Av. de Tarascon - 84819 Avignon

N° SIRET : 198 400 053 00023

N° de déclaration d'activité : 9384P000684

Accueil public du lundi au vendredi du 09h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00