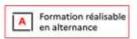


Liberté Égalité Fraternité



BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits - Option B **Production sérielle**



Carpentras

Les + de la formation

- Indicateurs
- Nombre d'apprenants * : 4
- Nombre d'apprenants présenté à l'examen : 4 Taux de satisfaction * : 70%
- Taux de réussite à l'examen * : 100%
- Taux rupture * : 0%
- Taux d'abandon *:0%
- * Période de référence 01/09/2024 au 30/07/2025, calcul sur le nombre de réponses obtenues

LA FORMATION

OBJECTIFS

Le titulaire du brevet de technicien supérieur « Conception des processus de réalisation de produits » est amené à exercer son métier dans les domaines de la réalisation de sous-ensembles mécaniques.

C'est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition ? industrialisation ? réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels, qu'il s'agisse de biens de consonant pour le grand public, de biens de constituant les sous-ensembles industriels, qu'il s'agisse de biens de constituent pour le grand public, de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent pour le grand public, de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de constituent les sous en la constituent les sou d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.

Le titulaire ce BTS acquiert les compétences pour réaliser les activités suivantes :

- Apporter une réponse technique et économique à une demande
- Concevoir des processus de réalisation en intégrant toutes les contraintes techniques, économiques et environnementales
- Préparer, lancer et optimiser la production d'un sous-ensemble
- Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés
- Gérer la réalisation d'un sous-ensemble
- Définir et organiser des environnements de travail
- Encadrer des équipes
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
- Collaborer avec des parténaires

PROGRAMME

Modules d'enseignement professionnel :

BC01 - Conception préliminaire

- Interpréter un dossier de conception préliminaire.
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de production.

- BC02 Projet industriel de conception et d'initialisation de processus Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance.
- Élaborer et/ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel.
 Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble unitaire.
- Définir des processus de réalisation.
- Définir et mettre en oeuvre des essais réels et/ou simulés.
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales du processus de réalisation.
- Planifier une réalisation.



BC03 - Projet collaboratif d'optimisation d'un produit et d'un processus

- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques.
- Participer à un processus collaboratif d'optimisation de la conception et de la réalisation d'un produit.
- BC04 Gestion et suivi de la réalisation d'une production en entreprise
- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience.
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais. Définir et organiser les environnements de travail.
- Lancer et suivre une réalisation.
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité.
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble unitaire.

Modules d'enseignement général :

- Culture générale et expression
 Langue vivante étrangère anglais
- Mathématiques
- Sciences physiques

VALIDATION(S)

- Diplôme du ministère de l'Education nationale et de la Jeunesse de Niveau 5
- + d'informations sur cette certification (RNCP37464, libellé exact du diplôme, nom du certificateur, date d'enregistrement de la certification) en cliquant ICI (https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37464/).

A QUI S'ADRESSE LA FORMATION?

PUBLICS

Tous publics

PRÉ-REOUIS

Bac technologique ou général ou professionnel ou niveau IV et 3 ans d'expérience professionnelle.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

DATES DE SESSION

du 1 sep 2025 au 30 juin 2027

ALTERNANCE

DURÉE

Durée totale maximale de 3650 heures dont 2300 heures en entreprise et 1350 heures en centre de formation. La durée de la formation est indicative et sera déterminée en fonction de votre profil.

EFFECTIFS

4 personnes

Cette formation est accessible en mixité de parcours, nécessitant l'accord du chef d'établissement et de l'équipe pédagogique de l'établissement d'accueil.

MODALITÉS, ÉQUIPEMENTS ET SUIVI PÉDAGOGIQUES

Modalité d'enseignement

Formation entièrement présentielle

Modalités pédagogiques

Cours collectifs

Équipements

- Plateaux techniques équipés

Modalités de suivi et d'individualisation

Positionnement en amont de l'entrée en formation.

Entretiens, remédiation avec le référent pédagogique et/ou le référent entreprise en cours de formation. Prise en compte de la satisfaction des bénéficiaires en cours et fin de formation.

Pour les bénéficiaires en situation de handicap : adaptation possible des modalités de formation et de certification, accompagnement par le référent TH du GRETA-CFA.



EXPERTISE DES INTERVENANTS

Enseignants certifiés Education Nationale, formateurs Bac +3 avec une expérience significative en formation d'adultes, intervenants professionnels.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE CERTIFICATION

Épreuves en fin de formation (Évaluation ponctuelle) Contrôle en cours de formation (CCF)

FINANCEMENTS

TARIF

Prix horaire T.T.C: 14.00 euros

Ce tarif est indicatif et non contractuel. Selon votre statut, cette formation peut-être entièrement financée. Nous contacter.

COMMENT S'INSCRIRE?

COMMENT S'INSCRIRE?

Dossier de pré-inscription à télécharger

Pré-inscription sur le portail de candidature Netyparéo :

https://greta-cfa-84.ymag.cloud/index.php/preinscription/

La formation est accessible dans un délai compris en 15 et 45 jours avant le démarrage de la formation selon les financeurs. Veuillez nous contacter.

APRÈS LA FORMATION

Insertion dans des postes de :

- Technicien en conception industrielle en mécanique
- Responsable de la fabrication en atelier
- Chargé d'affaires
- Responsable de projets

Poursuite d'études possibles en licence professionnelle

COMMODITÉS

Accès personnes en situation de handicap

Lieu accessible aux personnes en situation de handicap.

INFORMATIONS PRATIQUES

CONTACTS

Accueil GRETA-CFA Vaucluse - Assistant T. 09 69 39 44 84 | accueil@greta-cfa-84.fr

Anne-Charlotte CAILLARD - Référent Handicap T. 07 43 36 67 12 | coordo.industrie@greta-cfa-84.fr



LIEU DE FORMATION

Lycée Jean-Henri Fabre | 387, avenue du Mont Ventoux BP 272 | 84208 Carpentras

ORGANISME

GRETA-CFA Vaucluse

Siège: Lycée Philippe de Girard 138, Av. de Tarascon - 84819 Avignon
N° SIRET: 198 400 053 00023
N° de déclaration d'activité: 9384P000684
Accueil public du lundi au vendredi du 09h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00

